

Nomadic  **Instand™**

Nomadic Display collabora con i suoi fornitori di materiali per offrirVi prodotti di qualità superio. I nostri venditori attestano che essi rispondono ai seguenti requisiti:

Approvato presso UL®**FabriColor System 75F5**

Sistema FabriColor 75F5

L'iscrizione include: Telaio
Sistema di Montaggio
Strisce FabriColor
Calotte
Scaffali
Include anche FabriCounter



Le Strisce FabriColor sono valutate in conformità a UL723.
Indice Esalazione di Fumo 300 minimo.

Carico Scaffale FabriColor 20 lbs (9,08 kg) massimo.

Lampade Portatili

L'iscrizione include: Luci a stelo

Approvato dall'ETL

L'iscrizione include: Luci alogene

Certificato Ritardante di Fiamma**Velour K2620**

Questo tessuto è stato testato in conformità a BS 5867: Parte 2 1980: Tipo B.

FrontRunner + Prelude

Questo tessuto presenta le seguenti proprietà di resistenza alla fiamma:

- Indice diffusione di fiamma 5
- Fattore di combustione 5
- Esalazioni di fumo 0

I test sono stati condotti in conformità ai regolamenti ASTM E84-84.

Il metodo di collaudo è simile a quello specificato in NPFA No. 255, UL No. 723 e UBC No. 42-1.

I materiali di rinforzo rispondono ai requisiti UL-94 V-0 o UL-94 VTM-0, basati su test eseguiti da venditori.
I materiali ai bordi rispondono ai requisiti UL-94 V-0 (60 mil) o UL-94 V-1 (15 mil).

Il telaio di compensato FabriCounter è stato trattato chimicamente per ridurre la combustibilità:

- Diffusione di Fiamma ...15
- Combustione ...0
- Esalazioni di Fumo ...25
- Ritardante di Fiamma Classe 1A

I risultati dei test sono certificati dalla Underwriters Laboratory.

Gli scaffali FabriCounter sono valutati per la resistenza al fuoco UL-94 V-1; il materiale grezzo è approvato presso UL.

Nomadic  **Display®**

Nomadic Instand™

Prodotto da Nomadic Display

Superiore in termini di design e robustezza, ogni Nomadic Display viene prodotto in uno dei nostri stabilimenti Nomadic negli Stati Uniti e in Irlanda. Impieghiamo solo materiali di primissima qualità e siamo orgogliosi di mantenere i più alti standard di lavorazione. Ogni display viene racchiuso in un imballo che assicura la massima protezione e un rapido assemblaggio.

Nomadic tiene al riciclaggio

I telai in alluminio e i contenitori in plastica Nomadic sono riciclabili.



Brevetti

I prodotti Nomadic qui descritti sono protetti da uno o più dei seguenti brevetti statunitensi:

4,280,521	4,637,180	4,970,841
4,512,097	4,747,239	D 330294
4,522,008	4,800,663	
4,561,618	5,044,595	

Altri brevetti statunitensi sono in corso di concessione. Brevetti internazionali sono stati concessi e altri sono in corso di concessione.

Nomadic Display®

EXAMINATION AND TEST

RESULTS

Three samples of each commercial display system part were tested in accordance with BS 2782:Part 1:Method 140A:1992, Method A to determine the following burn rates.

Part	Sample	Time to reach 1st mark (25mm)(s)	Time to reach 2nd mark (100mm)(s)	Distance burnt from end (mm)	Flaming ceased (s)	Burn rate (mm/min)
Magnetic strut-top (polycarbonate)	1	not reached	not reached	8	0	-
	2	not reached	not reached	11	5	-
	3	not reached	not reached	7	5	-
	Mean	-	-	-	-	-
Magnetic strut-bottom (ABS)	1	41	139	-	-	46
	2	43	158	-	-	39
	3	52	159	-	-	42
	Mean	-	-	-	-	42
Magnetic strut-male (15% glass filled nylon)	1	not reached	not reached	9	0	-
	2	not reached	not reached	8	0	-
	3	not reached	not reached	13	157	-
	Mean	-	-	-	-	-
Magnetic strut-female (polycarbonate)	1	119	not reached	45	162	28
	2	122	371	-	-	18
	3	94	not reached	40	177	11
	Mean	-	-	-	-	19
Plus hub (ABS)	1	38	163	-	-	36
	2	36	128	-	-	49
	3	42	184	-	-	32
	Mean	-	-	-	-	39
Five point hub (ABS)	1	64	225	-	-	28
	2	67	277	-	-	21
	3	59	242	-	-	25
	Mean	-	-	-	-	25

EXAMINATION AND TEST (Continued)

RESULTS (Continued)

Part	Sample	Time to reach 1st mark (25mm)(s)	Time to reach 2nd mark (100mm)(s)	Distance burnt from end (mm)	Flaming ceased (s)	Burn rate (mm/min)
Instand jacket (Nylon)	1	111	486	-	-	12
	2	91	not reached	35	112	29
	3	not reached	not reached	-	-	-
	Mean	-	-	-	-	-